

**SCHEDA**

**TRASPARENZA DELLA POSIZIONE PROFESSIONALE E PATRIMONIALE**  
ex art. 14, D.Lgs. n. 33 del 14 marzo 2013

**DICHIARANTE**

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Data di nascita</b>	<b>Stato civile</b>
RANIERI	ANDREA	13-07-1943	Coniugato
<b>Comune di Nascita</b>	<b>Provincia (sigla)</b>	<b>Comune di residenza</b>	<b>Provincia (sigla)</b>
SARZANA	SP	GENOVA	GE
<b>Codice Fiscale</b>	<b>Partita Iva</b>		
RNRNDR43L13I449C			

**POSIZIONE PROFESSIONALE**

Dichiaro di non ricoprire, oltre all'incarico di Componente del Consiglio di Amministrazione dell'Isfol, cariche presso altri enti pubblici o privati o differenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Dichiaro di aver ricevuto i seguenti compensi annui lordi:

- Redditi da pensione 31.305;
- Compenso in qualità di Consigliere di Amministrazione ISFOL 15.554.

**POSIZIONE PATRIMONIALE**

Dichiaro di non possedere e/o di non essere titolare di alcun bene immobile, mobile registrato, strumento di investimento finanziario.

Dichiaro di possedere e/o di essere titolare di:

**A) Beni mobili iscritti ai pubblici registri<sup>1</sup>**


<b>Veicoli</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Eventuali annotazioni</b>

**B) Strumenti finanziari quali quote/azioni societarie e fondi comuni di investimento**

<b>Società</b>	<b>nome strumento finanziario</b>	<b>numero di azioni/quote</b>
BNL	BNL Rendimento e cedole	1155
BNL	BNL ATHENA ENI 228454	100

Mi impegno a comunicare tempestivamente all'Isfol ogni eventuale variazione sopravvenuta rispetto alle informazioni contenute nella presente dichiarazione.

Luogo e data  
30 giugno 2014

Firma  
Andrea Ranieri  


---

<sup>1</sup> Autovetture, aeromobili, imbarcazioni da diporto.